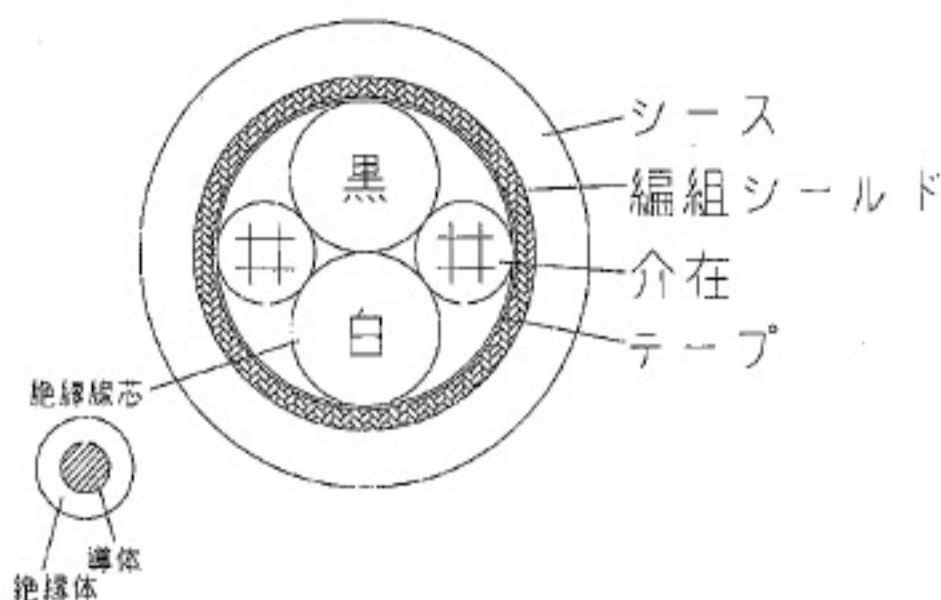


1. 適用範囲：本仕様は、ESVC 0.5mm×2C について規定する。

2. 材料、構造及び加工方法

項 目			規 格 値		仕 様
			0.5mm		
			2 芯		
導 体	構成	本/mm	7/0.32 A		材質：JISC-3102 裸軟鋼線
	外径	mm	0.96		
絶縁体	厚さ	mm	0.67		材質：PE 識別：※参照
	外径	mm	2.3		
撚り	外径	mm	4.6		介在：PE紐
テープ	外径	mm	4.7		材質：ポリエステル
編組	密度	%	約 85		材質：スズメッキ軟鋼線
シールド	外径	mm	5.3		素線：0.12mm
シース	厚さ	mm	0.85		材質：軟質PVC 色：黒（つや消）
	外径	約mm	7.0		
表 示			◎ BANDO DENSEN (インクの色：白)		

3. 構造図



改訂	△1996.2.21	導体変更	△2000.12.25	4. 特性を追記
	△1996.3.13	導体変更		
	△1998.1.13	減衰量単位訂正		
	△1998.12.4	特性項目変更		

4. 特性

項 目			特 性	試 験 方 法
導 体 抵 抗			37.4Ω/km 以下 (20℃)	JIS C 3005-6
耐 電 圧			AC 1000Vに1分間耐えること	JIS C 3005-8(1)
絶縁抵抗			1000 MΩ·km 以上 (20℃)	JIS C 3005-9.1
引 張 り	絶 縁 体	引張強さ	10MPa 以上	JIS C 3005-18
		伸 び	350% 以上	
シース	引張強さ	10MPa 以上	120% 以上	
	伸 び	120% 以上		
加 熱	絶 縁 体	引張強さ	加熱前の値の80%以上	JIS C 3005-19
		伸 び	加熱前の値の65%以上	条件：90℃×96h
	シース	引張強さ	加熱前の値の85%以上	JIS C 3005-19
		伸 び	加熱前の値の80%以上	条件：100℃×48h
耐 油	シース	引張強さ	加熱前の値の80%以上	JIS C 3005-20
		伸 び	加熱前の値の60%以上	条件：70℃×4h
巻 付 加 熱			表面にひび、割れを生じないこと	JIS C 3005-21 条件：120℃×1h
低 温 巻 付 け			表面にひび、割れを生じないこと	JIS C 3005-22 条件：-10℃×1h
加 熱 変 形	絶縁体	厚さの減少率10%以下		JIS C 3005-25
	シース	厚さの減少率50%以下		
特 性 イ ン ピー ダ ンス			100±10 Ω	測定位置：線間 測定周波数：10MHz
減 衰 量			17.8 dB/km以下	測定位置：線間 測定周波数：1MHz

5. 表示

包装単位毎に次の項目を記入した表示を行う。

- (1) 品名
- (2) ケーブル長
- (3) 製造年月日又は製造ロット番号
- (4) 製造社名
- (5) その他